

Date: / /

Société: * Téléphone: *

Interlocuteur: * Email: *

CP: * Ville: * Adresse: *

PIÈCE À USINER

Description:

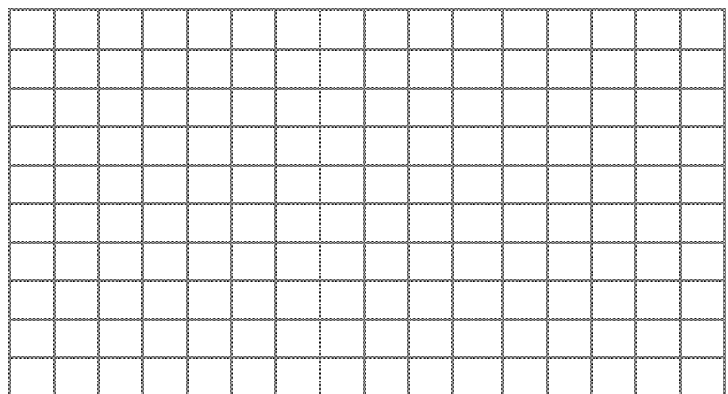
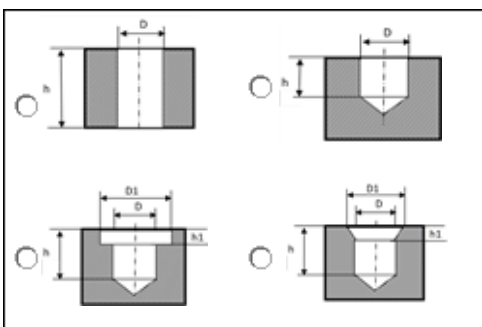
LUBRIFICATION / REFROIDISSEMENT

<input type="radio"/> Huile <input type="radio"/> Emulsion <input type="radio"/> A sec <input type="radio"/> MQL	% <input type="text"/> Huile	<input type="radio"/> A sec -> Aucun <input type="radio"/> Refroidissement interne <input type="radio"/> Refroidissement externe
---	------------------------------	--

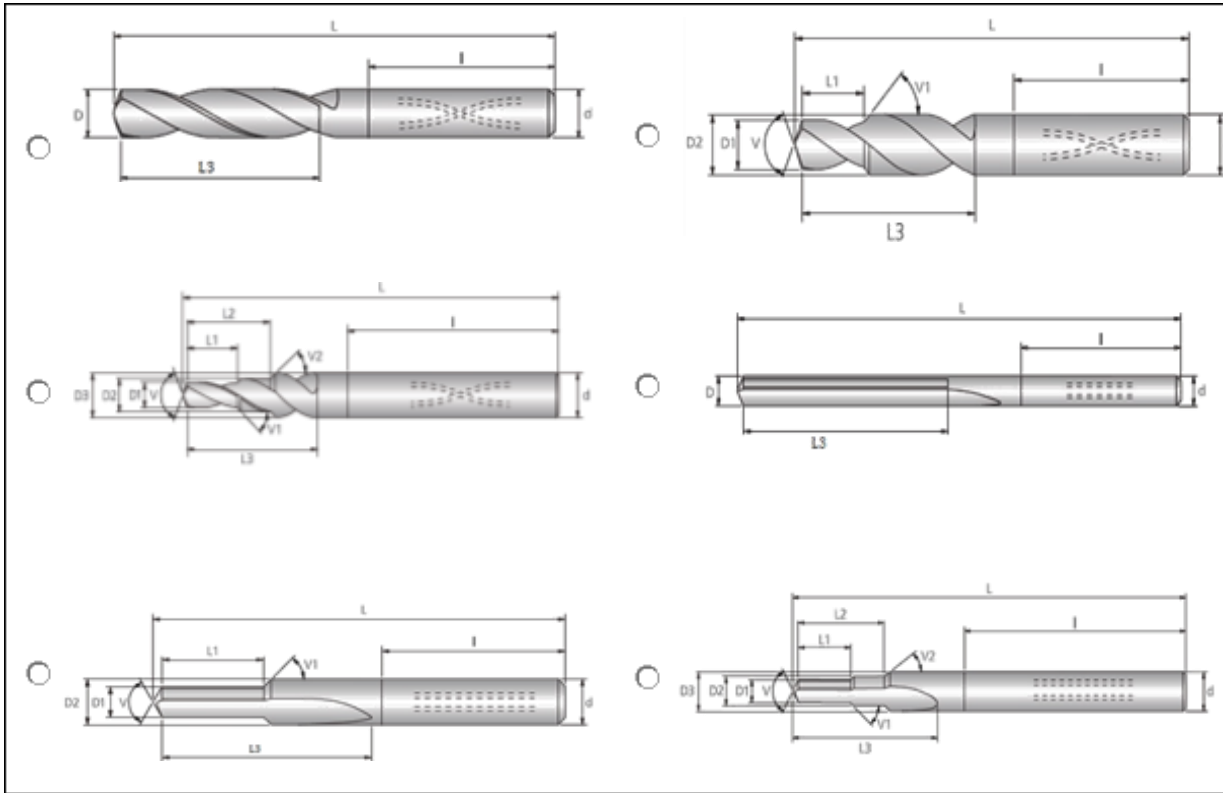
INFORMATIONS SUR LA PIÈCE À USINER

Nuance: N/mm² Dureté Hrc, HV, HB...

<input type="checkbox"/> Aciers pour traitement thermique	<input type="checkbox"/> Alliages de Nickel	<input type="checkbox"/> Fontes GS
<input type="checkbox"/> Fontes Grises	<input type="checkbox"/> Plastiques / Composites	<input type="checkbox"/> Alliages de cuivres
<input type="checkbox"/> Alliages d'aluminium	<input type="checkbox"/> Aciers alliés	<input type="checkbox"/> Alliages de Titane
<input type="checkbox"/> Aciers faiblement alliés	<input type="checkbox"/> Aciers inoxydables	<input type="checkbox"/> Autres. Préciser: <input style="border: 1px dashed black;" type="text"/>



D D1 h h1 *
 Tolérance:



D	<input type="text"/>	D2	<input type="text"/>	d	<input type="text"/>	L1	<input type="text"/>	L3	<input type="text"/>	
D1	<input type="text"/>	D3	<input type="text"/>	L	<input type="text"/>	L2	<input type="text"/>	l	<input type="text"/>	
V	<input type="text"/>	V1	<input type="text"/>	V2	<input type="text"/>	f	<input type="text"/>	mm	VC	<input type="text"/>
								m/min		

Matériau HSS HSSCo Carbure PCD *

Queue Cylindrique Méplat incliné Méplat(s) Autre *

Revêtement:

Tolérance:

Qté outils désirée:

Espace libre pour précision / dessin :

Date: / /

Société: * Téléphone: *

Interlocuteur: * Email: *

CP: * Ville: * Adresse: *

PIÈCE À USINER

Description:

LUBRIFICATION / REFROIDISSEMENT

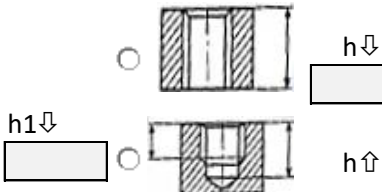
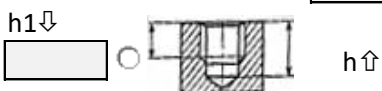
<input type="radio"/> Huile <input type="radio"/> Emulsion <input type="radio"/> A sec <input type="radio"/> MQL	% <input type="text"/> Huile	<input type="radio"/> A sec -> Aucun <input type="radio"/> Refroidissement interne <input type="radio"/> Refroidissement externe
---	------------------------------	--

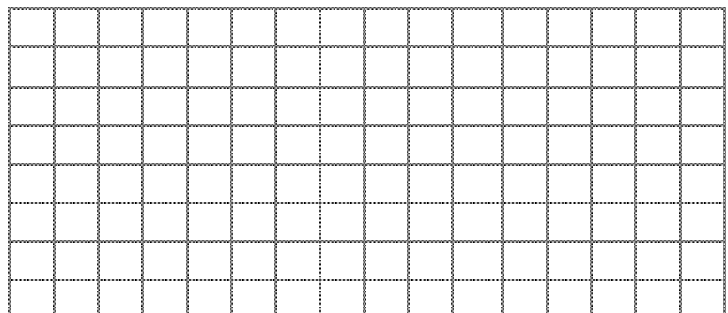
INFORMATIONS SUR LA PIÈCE À USINER

Nuance: N/mm² Dureté Hrc, HV, HB...

<input type="checkbox"/> Aciers pour traitement thermique	<input type="checkbox"/> Alliages de Nickel	<input type="checkbox"/> Fontes GS
<input type="checkbox"/> Fontes Grises	<input type="checkbox"/> Plastiques/Composites	<input type="checkbox"/> Alliages de cuivres
<input type="checkbox"/> Alliages d'aluminium	<input type="checkbox"/> Aciers alliés	<input type="checkbox"/> Alliages de Titane
<input type="checkbox"/> Aciers faiblement alliés	<input type="checkbox"/> Aciers inoxydables	<input type="checkbox"/> Autres. Préciser: <input style="width: 100px;" type="text"/>

Matériau Horizontal Vertical *

 h↓
  h↑
 Selon croquis ci-joint



Profil (M,MF, ...): *
 Diam*Pas: *
 Tolérance: *

Coupe à
 Droite Gauche

Dimensions générales *

ISO DIN 371 DIN 376 Autre DIN

Autres. Préciser ci-dessous:

The diagram shows a screw with a chamfered end, a threaded section, and a hexagonal head. Dimensions are indicated with arrows and boxes for input:

- Length of the chamfered section
- Length of the threaded section
- Length of the hexagonal head
- Width of the hexagonal head
- Distance from the chamfered end to the start of the hexagonal head
- Distance from the start of the hexagonal head to the end of the threaded section
- Distance from the end of the threaded section to the end of the hexagonal head

Type de goujures

Droite A refouler Hélicoïdale Autre. A préciser

SI HELICOIDALE

Hélice à 15° Hélice à 35°

Matériau *

HSS HSS_E HSS-EE HSS-ES

Revêtement:

Tolérance:

Qté outils désirée:

Espace libre pour précision / dessin :

Date: .../.../.....

Société: * Téléphone: *

Interlocuteur: * Email: *

CP: * Ville: * Adresse: *

PIÈCE À USINER

Description:

LUBRIFICATION / REFROIDISSEMENT

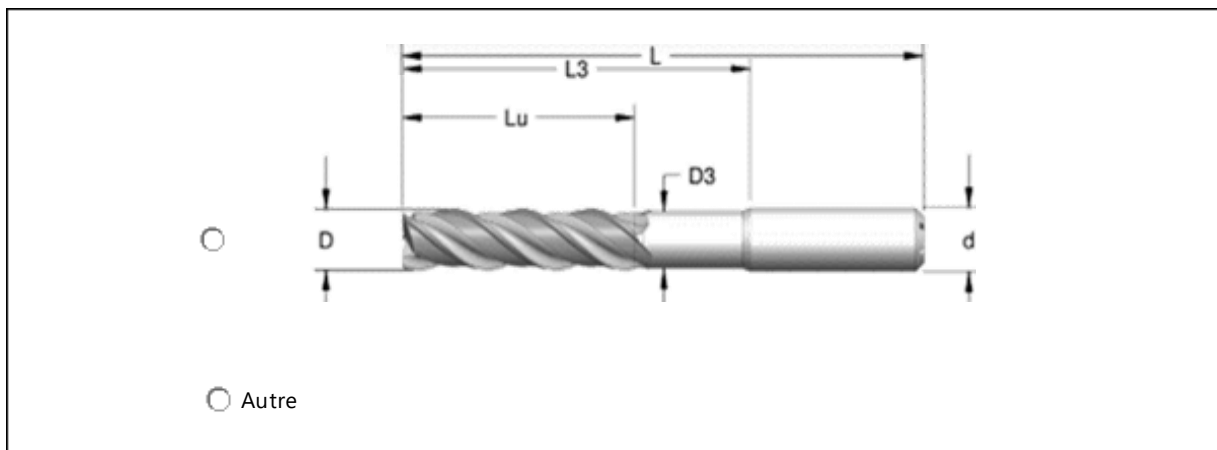
<input type="radio"/> Huile <input type="radio"/> Emulsion <input type="radio"/> A sec <input type="radio"/> MQL	% <input type="text"/> Huile	<input type="radio"/> A sec -> Aucun <input type="radio"/> Refroidissement interne <input type="radio"/> Refroidissement externe
---	------------------------------	--

INFORMATIONS SUR LA PIÈCE À USINER

Nuance: N/mm² Dureté Hrc, HV, HB...

<input type="checkbox"/> Aciers pour traitement thermique	<input type="checkbox"/> Alliages de Nickel	<input type="checkbox"/> Fontes GS
<input type="checkbox"/> Fontes Grises	<input type="checkbox"/> Plastiques/Composites	<input type="checkbox"/> Alliages de cuivres
<input type="checkbox"/> Alliages d'aluminium	<input type="checkbox"/> Aciers alliés	<input type="checkbox"/> Alliages de Titane
<input type="checkbox"/> Aciers faiblement alliés	<input type="checkbox"/> Aciers inoxydables	<input type="checkbox"/> Autres. Préciser: <input style="width: 100px; border: 1px dotted black;" type="text"/>

		<input type="radio"/> Autre *
<input type="radio"/> Fraisage combiné	<input type="radio"/> Rainurage	
<input type="radio"/> Profilage/Copiage	<input type="radio"/> Détourage	



D
 Vc

d *
 fz

L *
 ap
 d3

Lu *
 ae
 l3

r/c
 Z

Matériau

HSS
 Carbure
 PCD

Type de queue Autre*

- Cylindrique
- Attachement cône morse
- Cylindrique plat weldon

Revêtement:

Tolérance:

Qté outils désirée:

Espace libre pour précision / dessin :